



沈阳精锐

专业从事智能五轴机床、智能制造生产线、
智能车间的研发生产



联系我们



沈阳市于洪区永跃街洪润路25号1门

官方网站: www.jrsk.net

E-mail: market@jrsk.net

电话: 024-25329301-801

手机: 13940109985 荣先生

传真: 024-25329301-804

邮编: 110141

关注精锐机床
关注智能制造

用心 · 规范 · 持久 · 共享

智造改变生活



H16 数控六轴全自动机床



沈阳精锐数控机床有限公司
Shenyang Jingrui CNC Machining Tool Co., Ltd.

本资料由沈阳精锐数控印制，仅用于说明本公司产品的相关内容，精锐数控有限公司随时可能因技术升级或采用最新的生产工艺而改进相关内容，或对印刷错误及不正确的信息进行必要的改进，恕不另行通知，商家订货时请随时联系相关人员，以证实有关信息，获取电子样本。

公司简介

- 沈阳精锐数控机床有限公司成立于2011年,是注册在沈阳国际特种机床装备城的国家高新技术企业,是专业进行高端精密机床和智能制造生产线的研发、生产的企业。
- 自主开发研制的H16数控六轴全自动机床填补国内空白,翻板加工中心及五轴精密卧式加工中心等高端设备,高精度和高加速度复合指标,达到国际先进水平。
- 自主开发研制的蚁群制造系统,在国内首次采用单机全序、平行作业、混流生产方式,主轴有效工作时间超过85%,生产效率对比传统制造提高2~6倍以上。
- 产品已经广泛应用于航空、航天、汽车等行业的核心零件的加工。



H16数控六轴全自动机床

H16 数控六轴全自动机床



国内首台商用数控六轴全自动机床

全数字控制, 运行可靠, 调整方便
自动上料、自动加工、自动下料全自动完成
刀具、夹具更换方便

极好的精度及精度保持性

主轴鼓采用双伺服电机驱动消除, 保证分度精度
采用独特技术工艺, 确保主轴转位重复位置精度
火花塞壳体膨胀槽内外圆同序加工, 确保壁厚尺寸公差

极其高效的加工效率

通过控制技术, 实现有效断屑切削
主轴内部配备强力清洁系统, 工件定位准确、夹紧可靠
加工区大流量强制冲洗, 不集屑

火花塞壳体生产节拍 **≤2.8秒/件**

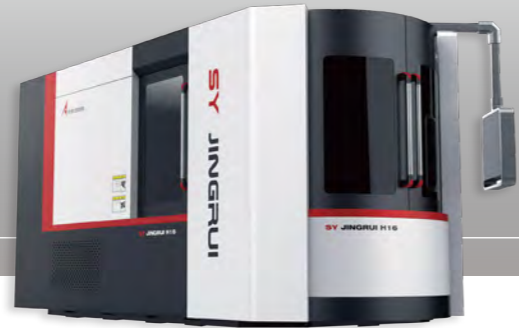
火花塞壳体膨胀槽等壁厚公差 **≤0.02 mm**

六根主轴重复位置精度误差 **≤0.015 mm**

主轴最高转速 **2200 rpm**

可完成**外圆、空刀、沟道、端面、倒角**等车削工序

可完成内孔的**钻、扩、铰、镗、铰、插补铣**等工序



功率、扭矩图

外观尺寸图

